

GFPポリジョイント

水道用ポリエチレン管金属継手



GFPポリジョイントの接続方法

- (1)パイプカッタ等を使用してポリ管を切断します。
 - ・ポリ管が JIS K 6762 の水道用ポリエチレン二層管 1 種であることを確認してください。
 - ・接合部は、ポリ管の内外面にキズの少ない箇所を選んでください。
 - ・切断部は、管軸に対して直角に切断してください。
 - ・接合部のポリ管の内外面に付着した泥などは、ウエスなどで拭き取ってください。
 - ・切断面に出たバリ等は面取り器などで取り除いてください。
- (2)袋ナットを緩めた状態の継手にポリ管を挿入し、手で仮締めをします。
 - ・継手本体内壁に突き当たるまで、ポリ管を十分に挿入してください。(挿入深さが浅いと漏水の原因となります。)
 - ・低温下で管の内径が規格値下限に近い場合や管が変形している時など挿入性が悪いことがあります。その時は袋ナットを先に管に通した後、継手本体を水等をつけ強く押し込むか、又は木ハンマー等で打ち込んで十分に奥まで挿入してから、袋ナットの締め付けを行ってください。
 - ・ポリ管が抜け出さないように保持しながら仮締めしてください。
 - ・器具や他種管と接合する時(継手がユニオン式の場合は除く)は、継手の胴を器具や他種管に接合してからポリ管と接合してください。
- (3)工具を使って袋ナットを締め付けます。
 - ・締め付けの際はレンチかかり以外の箇所は挟まないようにしてください。
 - ・締め付けは、標準締め付けトルクまで十分に締め付けてください。

ナットの標準締め付けトルク 単位 N・m

呼び径	13	20	25	30	40	50
標準締め付けトルク	40.0	60.0	80.0	110.0	130.0	150.0

(数値はトルクレンチ等にて確認してください。)

施工上の注意

- 凍結が予想される場合には、保温などの凍結防止策を施してください。
- ねじ部は鋭利な為、直接素手で握らないでください。
- 締め付けの際はレンチかかり以外の箇所を挟まないようにしてください。
- 他種管及び栓類と接合するときは、継手の胴と他種管等を先に接合してください。
- 一度使用した継手の再使用は部品等を交換してください。

水道用ポリエチレン二層管 1 種の寸法 JIS K 6762

呼び径	外径	全体厚さ	外層厚さ	長さ		参 考				
				m	%	内 径	質量(kg/m)	巻 径 (cm)		内層厚さ
13	21.5 ± 0.15	3.5 ± 0.30	1.5 ± 0.3	120	+2	14.5	0.184	40以上	約 80 以上	2.0
20	27.0 ± 0.15	4.0 ± 0.30		120		19.0	0.269	50以上	約 90 以上	2.5
25	34.0 ± 0.20	5.0 ± 0.35		90		24.0	0.423	70以上	約 110 以上	3.5
30	42.0 ± 0.20	5.6 ± 0.40	2.0 ± 0.4	90	0	30.8	0.595	80以上	約 120 以上	3.6
40	48.0 ± 0.25	6.5 ± 0.45		60		35.0	0.788	90以上	約 130 以上	4.5
50	60.0 ± 0.30	8.0 ± 0.55		40		44.0	1.216	110以上	約 150 以上	6.0

■備考 質量は、管の寸法を基準寸法とし、管に使用する材料の密度を0.930g/cm³として算出。 単位 mm



暮らしと、水をむすぶ…。

前田バルブ工業株式会社

本 社 〒455-0027 名古屋市港区船見町29番1
 本社営業所 名古屋市港区船見町29番1
 〒455-0027 TEL 052-618-3800
 FAX 052-618-3801
 札幌営業所 札幌市東区北三十六条東15丁目1番1号
 〒007-0836 TEL 011-742-2275
 FAX 011-742-3232
 九州営業所 福岡市博多区西月隈3丁目3番66号
 〒812-0857 TEL 092-474-8818
 FAX 092-474-8824
 港 工 場 名古屋市港区船見町29番1
 〒455-0027 TEL 052-618-3811
 FAX 052-618-3812
 URL <http://www.mvk.co.jp>

※記載の品番・仕様などは改良のため、予告なく変更する場合がございます。



ISO9001:2008 09310
ISO14001:2004 09311

MAEDA VALVE



GFPポリジョイント

水道用ポリエチレン管金属継手 標準型

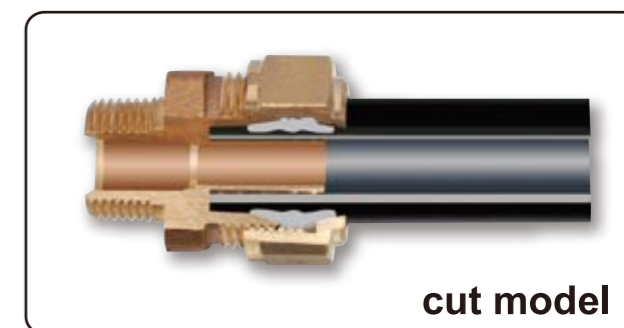
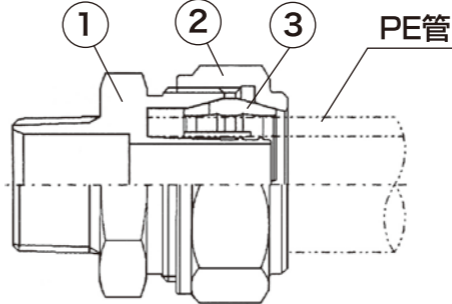
<p>鋼管用外ねじ 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-G</p> 	<p>鋼管用内ねじ 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-F</p> 	<p>分止水栓用 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-J</p> 
<p>塩ビ管用 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-V</p> 	<p>メーター用ユニオン 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-M</p> 	<p>90°ベンド 13.20.25mm</p> <p>GFP-90B</p> 
<p>60°ベンド 13.20.25mm</p> <p>GFP-60B</p> 	<p>90°ロングベンド 13.20.25mm</p> <p>GFP-90LB</p> 	<p>60°ロングベンド 13.20.25mm</p> <p>GFP-60LB</p> 
<p>エルボ 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-L</p> 	<p>ソケット 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-S</p> 	<p>チーズ 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-T</p> 

ねじれ防止型

<p>ねじれ防止型鋼管用外ねじ 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-TG</p> 	<p>ねじれ防止型メーター用ユニオン 13.20.25.30.40.50mm</p> <p>GFP-TM</p> 	<p>ねじれ防止型60°ベンド 13.20.25mm</p> <p>GFP-T60B</p> 
<p>ねじれ防止型60°ロングベンド 13.20.25mm</p> <p>GFP-T60LB</p> 	<p>●水道用ポリエチレン管金属継手は他に下記の種類があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・CPポリジョイント ・JPポリジョイント ・OPポリジョイント 	

GFPポリジョイントの特長

- 銅にインコアを一体化したポリエチレン管継手で、ポリエチレン管を差込み、袋ナットを締め付けるだけで接合がスピーディーに完了します。
- 継手を分解してもリングは、どちらの方向でも組付くので、接合方法が簡単・確実です。
- バリエーションが豊富でねじれ防止型も各種あります。

部品番号	部品名	材 料
1	銅	CAC900系
2	袋ナット	CAC900系 又は CAC406
3	リング	POM

標準仕様

- GFPポリジョイントは以下の条件でご使用ください。
- 1.適用管種／水道用ポリエチレン二層管1種(JIS K 6762)
- 2.使用流体／水道水
- 3.使用温度／常温(20℃±15℃)
- 4.使用圧力／0.75MPa以下

ねじれ防止型の特長

- 接続器具の傾きや、施工時に生じた管のねじれなどによる、ナットのゆるみを防止するために、継手の銅部が回転し、傾きやゆるみを防止することができます。

GFPポリジョイントの性能基準

以下の試験を行い全ての性能を満足しております。

- (1)銅の耐圧性能 銅の両端を封じ、内部に2.5Mpaの水圧を加え、2分間保持し、破壊、変形その他の異常が無いこと。
- (2)銅の機密性能 銅の両端を封じ、内部に0.6Mpaの空圧を加え、5秒間保持し、漏れ、その他の異常が無いこと。
- (3)低水圧性能 継手に長さ500mmの管を接続し、0.02Mpaの水圧を加え、そのまま2分間保持し、漏れ、その他の異常が無いこと。
- (4)水圧性能 継手に長さ500mmの管を接続し、1.75Mpaの水圧を加え、そのまま1時間保持し、漏れ、その他の異常が無いこと。
- (5)浸出性能 JWWA B 116 に定められた浸出試験方法によって行い右の規定に適合しております。

項目	品質規定	項目	品質規定	項目	品質規定
味	異常でないこと	カドミウム	0.01 以下	亜鉛	1.0 以下
臭気	異常でないこと	鉛	0.01 以下	鉄	0.3 以下
色度	5度 以下	六価クロム	0.05 以下	銅	1.0 以下
濁度	2度 以下				

単位 mg/L